



Neodyfuzja Graphite 031

EPS EN 13163 T1-L2-W2-S₆-P5-BS100-DS(N)2-DS(70,-)2-TR100-MU5

OPIS WYROBU:

Paroprzepuszczalne płyty fasadowe Neodyfuzja Graphite 031 są pierwszym wyrobem styropianowym z zadeklarowanym na tak niskim poziomie współczynnikiem oporu dyfuzyjnego pary wodnej na polskim rynku. Paroprzepuszczalne płyty fasadowe Neodyfuzja są absolutną nowością na rynku w których proces odprowadzania pary wodnej z przegrody dokonuje się poprzez krawędzie płyt, efekt ten uzyskuje się poprzez odpowiednie mocowanie płyt na ścianie. Dzięki specjalnemu ukształtowaniu krawędzi charakteryzują się prawie dziesięciokrotnie wyższą paroprzepuszczalnością w porównaniu do płyt standardowych, współczynnik oporu dyfuzyjnego paroprzepuszczalnych płyt fasadowych Neodyfuzja μ wynosi poniżej 5. Wysoka paroprzepuszczalność płyt Neodyfuzja, zastała potwierdzona wynikami badań Instytutu Techniki Budowlanej w Warszawie.

Paroprzepuszczalne płyty fasadowe Neodyfuzja Graphite 031 firmy NEOTHERM odznaczają się bardzo dobrymi właściwościami termoizolacyjnymi. Produkowane są o grubościach 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20 cm. Dzięki zastosowaniu płyt o wymienionych grubościach, na połączeniach płyt mostki termiczne praktycznie nie występują pomimo stworzonych kanałów do odprowadzania pary wodnej.

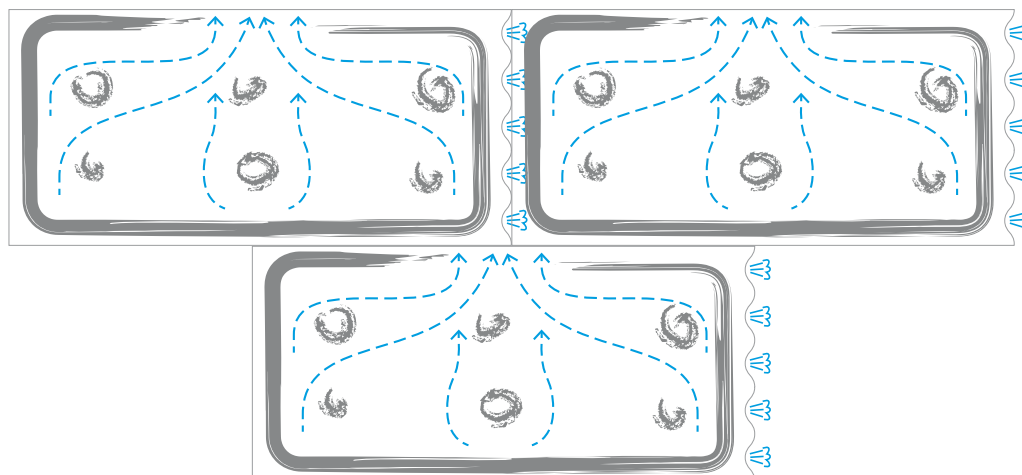
Unikatowy kształt płyt z grupy Neodyfuzja został zarejestrowany i opatentowany w Urzędzie Patentowym RP.

ZALETY PŁYT NEODYFUZJA:

- wysoka paroprzepuszczalność
- zapewnienie możliwości wysychania ocieplonych ścian
- bardzo dobre właściwości termoizolacyjne
- możliwość zastosowania w złożonych systemach ocieplania ścian zewnętrznych budynków (ETICS), ociepleniach wykonywanych metodą lekką-mokrą oraz w bezspoinowych systemach ociepleń (BSO) jak i w systemach renowacyjnych „styropian na styropian”.

MONTAŻ PŁYT NEODYFUZJA:

- Przy nakładaniu kleju należy zastosować metodę obwodowo-punktową z częściowo otwartym pasmem górnym aby pozwolić na swobodne odprowadzanie pary wodnej z całej powierzchni ściany.
- Zalecane w systemach ociepleń Neotherm.
- Należy stosować tynki paroprzepuszczalne.



PARAMETRY TECHNICZNE WYROBU:

EPS EN 13163 T1-BS100-DS(70,-)2-TR100-MU5

CECHY NIEZMIENNE W CZASIE	DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWEJ	TOLERANCJA
Współczynnik przewodzenia ciepła	$\lambda_D \leq 0,031$ W/mK	-
Klasa reakcji na ogień	E	-
POZOSTAŁE CECHY	DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWEJ	TOLERANCJA
Grubość	T1	± 1 mm
Długość i szerokość	L2, W2	± 2 mm
Prostokątność	S _b 5	± 5 mm/1000 mm
Płaskość	P5	5 mm
Wytrzymałość na zginanie	BS100	≥ 100 kPa
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	$\mu \leq 5$	-
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2	$\pm 0,2$ %
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,-)2	≤ 2 %
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR100	≥ 100 kPa

ZASTOSOWANIE WYROBU:

- Ocieplanie ścian zewnętrznych budynków:
 - według złożonego systemu ocieplania ścian zewnętrznych budynków ETICS (metoda lekka-mokra, BSO – bezspoinowe systemy ociepleń) w sposób zapewniający odprowadzenie pary wodnej z przegrody.
- do termoizolacji ścian świeżo wzniesionych w sposób umożliwiający szybkie odprowadzanie wody technologicznej z przegrody (nie możliwe do uzyskania przy zastosowaniu standardowych płyt styropianowych)
- do termoizolacji fasad mokrych, zawilgoconych
- do renowacji istniejących systemów ociepleń wg zasady „styropian na styropian” umożliwiający zapewnienie wysychania zawilgoconych starych dociepleń.

WYMIARY I PAKOWANIE:

Paroprzepuszczalne płyty fasadowe Neodyfuzja Super 040 produkowane są o wymiarach 1000×500 mm i grubościach podanych w tabeli:

GRUBOŚĆ	ILOŚĆ PŁYT W PACZCE	OBJĘTOŚĆ PACZKI	POWIERZCHNIA KRYCIA
100	6	0,300	3,00
120	5	0,300	2,50
140	4	0,280	2,00
150	4	0,300	2,00
160	3	0,240	1,50
180	3	0,270	1,50
200	3	0,300	1,50

INSTRUKCJA OBSŁUGI:

- Montaż płyt EPS powinien być zgodny z dokumentacją projektową i sztuką budowlaną.
- Montaż płyt EPS należy przeprowadzać z użyciem materiałów (łącniki, kleje, lepiszcza) przeznaczonych do kontaktu ze styropianem (EPS), zgodnie z wytycznymi określonymi przez ich producentów.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C.
- Przed wykonaniem docieplenia z płyt Neodyfuzja Graphite 031 należy sprawdzić przyczepność zaprawy klejowej do płyt oraz podłoża. W tym celu należy przykleić płytę do podłoża i dokonać próby jej odrywania po czasie zależnym od czasu wiązania zaprawy klejowej i osiągnięcia pełnej wytrzymałości. Jeśli rozerwanie nastąpi na grubości płyty, można przyjąć, że przyczepność jest wystarczająca. W przypadku oderwania płyty (lub jej części) od ściany, na której została zaprawa klejowa należy przygotować powierzchnie płyt poprzez ich szlifowanie.

- Podczas wykonywania robót i fazy wiązania materiały należy chronić przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi (deszcz, nasłonecznienie, silny wiatr); zagrożone płaszczyzny należy odpowiednio zabezpieczyć poprzez stosowanie siatek elewacyjnych na rusztowaniach.
- Niedopuszczalne jest prowadzenie robót w czasie opadów atmosferycznych, na elewacjach silnie nasłonecznionych, w czasie silnego wiatru oraz przy zapowiadającym spadku temperatury poniżej 0°C w ciągu 24 h
- Do klejenia płyt Neodyfuzja Graphite 031 należy używać zapraw klejowych o podwyższonej przyczepności (zaprawy do zatapiania siatki) lub klejów poliuretanowych.
- Do aplikacji należy używać tylko i wyłącznie płyty nieuszkodzone, bez wgnieceń, wykruszeń, pęknięć.
- Przy nakładaniu kleju należy zastosować metodę obwodowo-punktową z częściowo otwartym pasmem górnym aby pozwolić na swobodne odprowadzanie pary wodnej z całej powierzchni ściany.

WARUNKI TRANSPORTU I SKŁADOWANIA PŁYT STYROPIANOWYCH NEOTHERM:

- W trakcie transportu, składowania i aplikacji, płyty EPS należy chronić przed uszkodzeniem i oddziaływaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych (wysoka temperatura, nasłonecznienie, opady atmosferyczne – wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).
- Płyty EPS należy chronić przed kontaktem z substancjami zawierającymi rozpuszczalniki organiczne i ich oparami.
- Paczki podczas załadunku/rozładunku nie powinny być rzucane, aby nie doprowadzić do uszkodzenia płyt.
- Podczas transportu i składowania paczki należy układać w kolumny tak, aby stały stabilnie i nie były narażone na uszkodzenia.
- Podczas składowania powierzchnia podłogi powinna być sucha i płaska. Nie należy umieszczać ciężkich lub ostrych przedmiotów na paczkach mogących powodować wgniecenia, uszkodzenia płyt lub redukcję ich grubości.

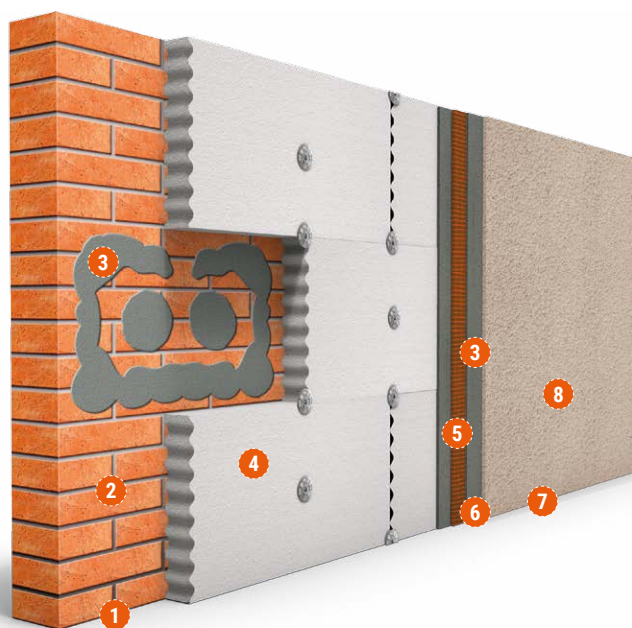
INFORMACJE O BEZPIECZEŃSTWIE:

- Płyty EPS nie zawierają substancji szkodliwych w rozumieniu rozporządzenia REACH
- Praca z EPS nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej.
- Bezpośredni kontakt z EPS nie wywołuje szkodliwych skutków dla zdrowia ludzi i zwierząt.
- Płyty EPS są niedrażniące, nietoksyczne i chemicznie obojętne.

DOKUMENTY POWIĄZANE:

- EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.
- EN 13172 „Wyroby do izolacji cieplnej - Ocena zgodności”.

- 1 Zewnętrzna ściana budynku
- 2 NeoGrunt Patent Emulsja Gruntująca
- 3 Klej do przyklejania styropianu i zatapiania siatki Neoklej Patent NK02, NK04
- 4 Paroprzepuszczalne płyty styropianowe Neodyfuzja
- 5 Siatka zbrojąca Neotherm 145 lub Neotherm 160
- 6 Podkład tynkarski NeoGrunt Patent
- 7 Wyprawa tynkarska NeoTynk Patent (Mineralny, Silikonowy, Silikatowy, Silikonowo-Silikatowy)
- 8 Farba NeoColor Patent (Silikon, Silikat, Silikon-Silikat)



neotherm
nowoczesne izolacje

PRODUCENT:
Neotherm Sp. z o.o.
spółka komandytowa
ul. Gen. M. Boruty-Spiechowicza 68
43-300 Bielsko-Biała

Zakład Produkcyjny Chmielów
39-442 Chmielów
ul. Chemiczna 14
tel. 89 715 08 00, fax 89 715 08 01
bok@neotherm.com.pl

Zakład Produkcyjny Biskupiec
11-300 Biskupiec
Kolonia III/5
tel. 89 715 08 00, fax 89 715 08 01
bok@neotherm.com.pl

Neotherm HN sp. z o.o sp. kom.
Zakład Produkcyjny Myszków
42-300 Myszków, ul. Pułaskiego 6
tel. 34 313 32 89
biuro@neotherm.pl

www.neotherm.pl