



KARTA TECHNICZNA

Neoqua Max

EPS EN 13163 T2-L3-W3-S_b5-P10-BS250-CS(10)200-DS(N)5-DS(70,-)2-WL(T)5

OPIS WYROBU:

Wodoodporne płyty styropianowe Neoqua Max produkowane są ze specjalnego polistyrenu o obniżonej hydrofobowości. Wyróżniają się specyficznymi właściwościami fizyko-mechanicznymi, stabilnością wymiarów po zaaplikowaniu, bardzo dobrymi właściwościami termoizolacyjnymi, a także dużą wytrzymałością mechaniczną.

Płyty Neoqua Max są bardzo lekkie, łatwe w obróbce i montażu. Ciężar płyt jest kilkakrotnie mniejszy niż alternatywnych materiałów izolacyjnych, co powoduje, że w znacznie mniejszym stopniu obciążają konstrukcje. Są również odporne na starzenie. Poza tym płyty są absolutnie ekologiczne, bezpieczne dla zdrowia, nie podrażniają skóry i nie wywołują alergii.

PARAMETRY TECHNICZNE WYROBU:

EPS EN 13163 T2-BS250-CS(10)200-DS(70,-)2-WL(T)5

| CECHY NIEZMIENNE W CZASIE | DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWEJ | TOLERANCJA |
|--|----------------------------------|--------------------|
| Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D | 0,034 W/mK | – |
| Klasa reakcji na ogień | E | – |
| POZOSTAŁE CECHY | DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWEJ | TOLERANCJA |
| Grubość | T2 | ± 2 mm |
| Długość i szerokość | L3, W3 | ± 0,6 % lub ± 3 mm |
| Prostokątność | S _b 5 | ± 5 mm/1000 mm |
| Płaskość | P10 | 10 mm |
| Wytrzymałość na zginanie | BS250 | ≥ 250 kPa |
| Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym | CS(10)200 | ≥ 200 kPa |
| Obciążenia użytkowe | ≤ 6,0 t/m ² | – |
| Stabilność wymiarowa w stałych normalnych warunkach laboratoryjnych | DS(N)5 | ± 0,5 % |
| Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności | DS(70,-)2 | ≤ 2 % |
| Odształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury | DLT(1)5 | ≤ 5 % |
| Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym całkowitym zanurzeniu | WL(T)5 | ≤ 5 % |

ZASTOSOWANIE WYROBU:

Wodoodporne płyty izolacyjne Neoqua Max są idealną termoizolacją wszędzie tam, gdzie może wystąpić długotrwałe działanie wody. Przeznaczone one są do wykonania izolacji termicznej:

- ścian fundamentowych poniżej poziomu gruntu,
- podłóg na stropie w pomieszczeniach wilgotnych,
- pomieszczeń o dużej wilgotności np. chłodni, mroźni, myjni,
- posadzek przemysłowych o obciążeniu użytkowym do 6,0 t/m² wykonanych bezpośrednio na gruncie,
- cokołów i ścian piwnic
- parkingów i traktów pieszych

WYMIARY I PAKOWANIE:

Płyty styropianowe są dostarczane w oryginalnych opakowaniach producenta. Opakowania opatrzone są etykietą.

Płyty styropianowe produkowane są z dwoma rodzajami krawędzi o wymiarach:

- niefrezowane 1000×500 mm grubość płyt od 20 do 300 mm skokowo, co 10 mm
- frezowane na zakład 980×480 mm grubość płyt od 50 do 200 mm skokowo, co 10 mm

PLYTY STANDARDOWE

| GRUBOŚĆ | ILOŚĆ PŁYT W PACZCE | OBJĘTOŚĆ PACZKI | POWIERZCHNIA KRYCIA |
|---------|---------------------|-----------------|---------------------|
| 10 | 60 | 0,300 | 30,00 |
| 20 | 30 | 0,300 | 15,00 |
| 30 | 20 | 0,300 | 10,00 |
| 40 | 15 | 0,300 | 7,50 |
| 50 | 12 | 0,300 | 6,00 |
| 60 | 10 | 0,300 | 5,00 |
| 70 | 8 | 0,280 | 4,00 |
| 80 | 7 | 0,280 | 3,50 |
| 90 | 6 | 0,270 | 3,00 |
| 100 | 6 | 0,300 | 3,00 |
| 110 | 5 | 0,275 | 2,50 |
| 120 | 5 | 0,300 | 2,50 |
| 130 | 4 | 0,260 | 2,00 |
| 140 | 4 | 0,280 | 2,00 |
| 150 | 4 | 0,300 | 2,00 |
| 160 | 3 | 0,240 | 1,50 |
| 170 | 3 | 0,255 | 1,50 |
| 180 | 3 | 0,275 | 1,50 |
| 190 | 3 | 0,285 | 1,50 |
| 200 | 3 | 0,300 | 1,50 |

PLYTY FREZOWANE

| GRUBOŚĆ | ILOŚĆ PŁYT W PACZCE | OBJĘTOŚĆ PACZKI | POWIERZCHNIA KRYCIA |
|---------|---------------------|-----------------|---------------------|
| 50 | 12 | 0,282 | 5,64 |
| 60 | 10 | 0,282 | 4,70 |
| 70 | 8 | 0,263 | 3,76 |
| 80 | 7 | 0,263 | 3,29 |
| 90 | 6 | 0,254 | 2,82 |
| 100 | 6 | 0,282 | 2,82 |
| 110 | 5 | 0,259 | 2,35 |
| 120 | 5 | 0,282 | 2,35 |
| 130 | 4 | 0,245 | 1,88 |
| 140 | 4 | 0,263 | 1,88 |
| 150 | 4 | 0,282 | 1,88 |
| 160 | 3 | 0,226 | 1,41 |
| 170 | 3 | 0,240 | 1,41 |
| 180 | 3 | 0,254 | 1,41 |
| 190 | 3 | 0,268 | 1,41 |
| 200 | 3 | 0,282 | 1,41 |

INSTRUKCJA OBSŁUGI:

- Montaż płyt EPS powinien być zgodny z dokumentacją projektową i sztuką budowlaną.
- Montaż płyt EPS należy przeprowadzać z użyciem materiałów (łącniki, kleje, lepiszcza) przeznaczonych do kontaktu ze styropianem (EPS), zgodnie z wytycznymi określonymi przez ich producentów.
- W czasie wykonywania robót i w fazie wysychania temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż +5°C i nie wyższa niż +25°C.
- Do aplikacji należy używać tylko i wyłącznie płyty nieuszkodzone, bez wgnieceń, wykruszeń, pęknięć.

WARUNKI TRANSPORTU I SKŁADOWANIA PŁYT STYROPIANOWYCH NEOTHERM:

- W trakcie transportu, składowania i aplikacji, płyty EPS należy chronić przed uszkodzeniem i oddziaływaniem niekorzystnych warunków atmosferycznych (wysoka temperatura, nasłonecznienie, opady atmosferyczne – wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).

- Płyty EPS należy chronić przed kontaktem z substancjami zawierającymi rozpuszczalniki organiczne i ich oparami.
- Paczki podczas załadunku/rozładunku nie powinny być rzucone, aby nie doprowadzić do uszkodzenia płyt.
- Podczas transportu i składowania paczki należy układać w kolumny tak, aby stały stabilnie i nie były narażone na uszkodzenia.
- Podczas składowania powierzchnia podłogi powinna być sucha i płaska. Nie należy umieszczać ciężkich lub ostrych przedmiotów na paczkach mogących powodować wgniecenia, uszkodzenia płyt lub redukcję ich grubości.

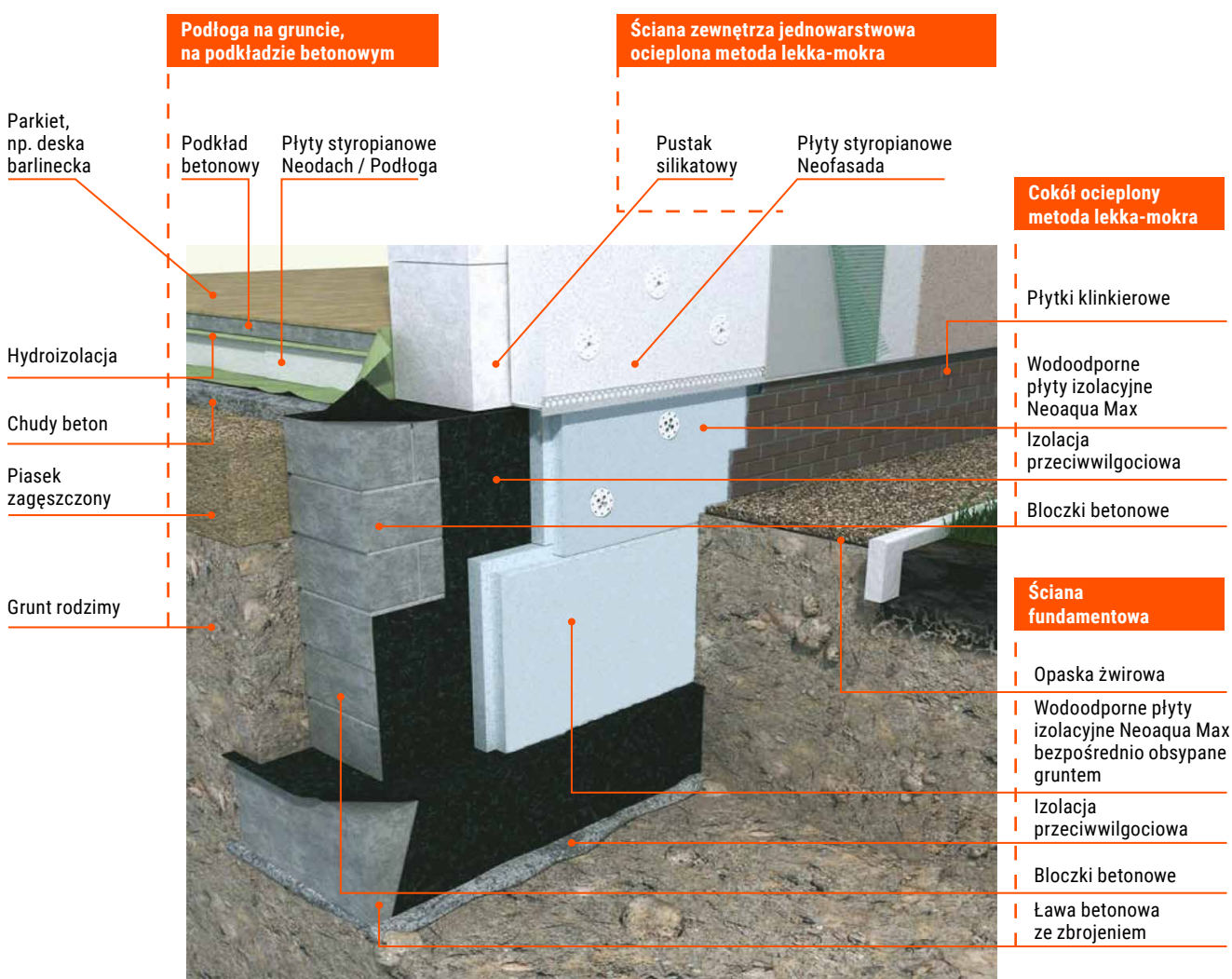
INFORMACJE O BEZPIECZEŃSTWIE:

- Płyty EPS nie zawierają substancji szkodliwych w rozumieniu rozporządzenia REACH
- Praca z EPS nie wymaga żadnych specjalnych środków ochrony osobistej.
- Bezpośredni kontakt z EPS nie wywołuje szkodliwych skutków dla zdrowia ludzi i zwierząt.
- Płyty EPS są niedrażniące, nietoksyczne i chemicznie obojętne.

DOKUMENTY POWIĄZANE:

- EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja”.
- EN 13172 „Wyroby do izolacji cieplnej - Ocena zgodności”.

TERMOIZOLACJA ŚCIANY FUNDAMENTOWEJ BEZPOŚREDNIO OBSYPANEJ GRUNTEM, BEZ DRENAŻU.



TERMOIZOLACJA PODŁOGI NA STROPIE W POMIESZCZENIU WILGOTNYM

