



KARTA TECHNICZNA

NeoTynk

ZAPRAWA TYNKARSKA

- **Mineralna**
- **Do wewnątrz i na zewnątrz**
- **Mrozoodporna/wodoodporna**
- **Ekologiczna**
- **Duża przyczepność i łatwość nakładania**

ZASTOSOWANIE:

Do ręcznego wykonywania wewnętrznych i zewnętrznych wypraw tynkarskich cementowo-wapiennych, wypełniania ubytków bruzd na ścianach i sufitach, wykonywania tzw. przecierek istniejących na tynkach. Stosowana zaprawa tynkarska nadaje się do wypraw pod gładzie, płytki, farby lub tynki szlachetne na ścianach i stropach. Zalecana także do tynkowania ścian przy ziemi.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże powinno być nośne, suche, równomiernie nasiąkliwe, oczyszczone z kurzu oraz wolne od zanieczyszczeń, pyłu, tłustych plam, wosku oraz resztek farb. Stare i słabo przylegające tynki odkuć, a luźne i usypliwie elementy przylegające do powierzchni usunąć metalową szczotką. Przed rozpoczęciem tynkowania należy wypełnić wszystkie szczeliny instalacyjne oraz zagłębienia zaprawą wyrównawczą. Krawędzie styku różnych materiałów konstrukcyjnych należy wzmocnić pasami z nierdzewnej siatki metalowej oraz przymocować narożniki stalowe, ocynkowane lub ze stali nierdzewnej przy otworach okiennych i drzwiowych odpowiednią zaprawą w celu zmniejszenia prawdopodobieństwa powstawania rys. W zależności od wymagań zastosować odpowiedni środek wyrównujący chłonność podłoża. W przypadku bardzo chłonnego i szczególnie wrażliwego podłoża zaleca się zastosowanie gruntu.

PRZYGOTOWANIE MIESZANKI:

Zawartość worka wsypać stopniowo do naczynia z wodą, zachowując proporcję na 25 kg mieszanki ok. 5 litrów wody – w razie potrzeby doświadczalnie skorygować ilość wody. Mieszać ręcznie lub przy użyciu wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem do czasu uzyskania jednolitej masy bez grudek. Odstawić na ok. 5 min. Przed użyciem ponownie wymieszać. Stwardniałej zaprawy nie rozrabiać wodą, ani nie mieszać ze świeżym materiałem.

SPOSÓB UŻYCIA:

W pierwszym etapie tynkowania należy rozrobioną zaprawę tynkarską nakładać kielnią równomiernie na całą tynkowaną powierzchnię, wykonać tzw. wstępną obrzutkę. W chwili rozpoczęcia związania nałożonej zaprawy, ale jeszcze nie stwardniałej dokonać tzw. narzutu wierzchniowego. Zbývającą ilość zaprawy tynkarskiej usunąć za pomocą pacy stalowej, drewnianej lub wykonanej z tworzywa sztucznego i wrzucić do naczynia z zaprawą. Nałożony tynk wyrównać długą łątą. Następnie po odpowiednim stwardnieniu przystąpić do etapu zacierania. Ważne, aby etap zacierania rozpocząć w takim momencie, by nie doszło do przesuszenia powierzchni tynku. W zależności od grubości kruszywa etap zacierania wykonuje się po nałożeniu dodatkowej cienkiej warstwy. Nie zacierać powierzchni przeznaczonych pod płytki ceramiczne. Przy wykonywaniu robót tynkarskich należy stosować się do wytycznych obowiązujących w technologii prac tynkarskich, używając przy tym właściwych narzędzi w zależności od oczekiwanych efektów. Zaprawy nie nakładać w temperaturze poniżej + 5°C.

ZUŻYCIE:

Przy założeniu plastycznej konsystencji zaprawy z jednego worka (25 kg) można wykonać ok. 1,0 – 1,4 m² tynku o grubości 10 mm.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT:

Czas przydatności do użycia wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, chronić przed wilgocią, bezpośrednim nasłonecznieniem oraz przemarzaniem. Zbrylenie produktu jest efektem niewłaściwego przechowywania. Można przewozić dowolnymi środkami transportu, w temp. nie niższej niż +5° C. Nie podlega przepisom ADR.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

Produkt zawiera cement i reaguje alkaicznie z wodą, dlatego należy chronić skórę i oczy. W przypadku zabrudzenia oka należy intensywnie przepłukać czystą wodą oraz skontaktować się z lekarzem.

DANE TECHNICZNE I WYKONAWCZE:

Proporcje mieszanki	ok. 5 l wody / 25 kg zaprawy
Temperatura aplikacji	od + 5°C do + 25°C
Czas pracy	ok. 3 - 4 h
Wydajność (warstwa 10 mm)	1,0 - 1,4 m ²
Uziarnienie	0,1 - 1,0 mm
Grubość warstwy	8 - 20 mm

OPAKOWANIA:

Jednostkowe: worki papierowe – 25 kg

Zbiorcze: paleta – 48 sztuk x 25 kg – 1200 kg



PRODUCENT:
Neotherm

Herzyk, Rutka, Nowak spółka komandytowa
ul. gen. Mieczysława Boruty-Spiechowicza 68
43-300 Bielsko-Biała

**Zakład Produkcyjny
Biskupiec**
Kolonia III/5
11-300 Biskupiec
T. 89 715 08 00
E. bok@neotherm.pl

**Zakład Produkcyjny
Chmielów**
ul. Chemiczna 14
39-442 Chmielów
T. 89 715 08 00
E. bok@neotherm.pl

**Zakład Produkcyjny
Myszków**
ul. Pułaskiego 6
42-300 Myszków
T. +48 34 375 20 35
E. biuro@neotherm.pl

**Zakład Produkcyjny
Wrocław**
ul. Brodzka 10F
54-103 Wrocław
T. +48 34 375 20 35
E. biuro@neotherm.pl

www.neotherm.pl